

POLITICA DE CALIDAD

Alta Tecnología Alimentaria S.A. es una organización dedicada a la prestación de servicios de alimentación institucional, hotelería y servicios de soporte en sitios remotos con los más altos estándares de calidad e inocuidad alimentaria, priorizando la satisfacción, bienestar y calidad de vida de nuestros clientes, manteniendo un alto compromiso con el desarrollo, salud y seguridad de nuestros colaboradores, promoviendo el fortalecimiento de las comunidades y el cuidado del medio ambiente.

Nuestra gestión se basa en principios éticos, transparencia, integridad y respeto por las personas, la sociedad y el medio ambiente, integrando en todas nuestras operaciones los pilares de calidad, inocuidad alimentaria, seguridad, salud laboral y sostenibilidad.

Todos nuestros esfuerzos apuntan a la **plena satisfacción de nuestros clientes**, garantizando que nuestros servicios cumplan con los **más altos estándares de calidad, inocuidad y seguridad**.

Con ese propósito, la empresa establece los siguientes **compromisos**:

Ética, transparencia e integridad en los negocios

- Actuamos con **honestidad, equidad y respeto**, garantizando la transparencia en todas nuestras relaciones comerciales, institucionales y laborales.
- Fomentamos un **entorno de confianza y comunicación abierta**, donde el cumplimiento ético sea una práctica cotidiana y compartida por todos nuestros colaboradores.

Cumplimiento normativo y contractual

- Garantizamos el **cumplimiento de los requisitos legales**, regulaciones, y otros requisitos vigentes y propios de cada territorio donde desarrollamos nuestras actividades.
- Aseguramos el cumplimiento de **normas técnicas, compromisos contractuales** y demás **requisitos específicos de nuestros clientes**.
- Cumplimos estrictamente con la **legislación alimentaria vigente**, las normativas regulatorias nacionales, provinciales y municipales. Al mismo tiempo, nuestro equipo monitorea en forma permanente las últimas tendencias e innovación en términos de inocuidad alimentaria a nivel internacional.

Calidad del servicio e inocuidad alimentaria

- La **inocuidad de los alimentos** es el eje central de nuestra gestión. Nos aseguramos de que todos los productos elaborados sean inocuos y seguros, cumpliendo con los más altos estándares de calidad, trabajando según reglamentaciones legales vigentes y a través de la implementación de un **Sistema Integrado de Gestión de Inocuidad Alimentaria**.
- Garantizamos la inocuidad de los alimentos a través de la implementación de buenas prácticas de manufactura, procedimientos de higiene, procedimientos operativos, la aplicación de los principios de HACCP y la formación continua del personal en temas de seguridad e inocuidad alimentaria.
- Promovemos la cultura de la inocuidad, donde cada integrante de la empresa comprende su responsabilidad en la entrega de alimentos seguros.

Seguridad y salud laboral

- Mantenemos un entorno de trabajo seguro y saludable para la prevención de lesiones y deterioro de la salud relacionados con la actividad que desarrollamos, velando por la integridad de nuestros colaboradores y quienes trabajan o participan de nuestra compañía.
- Identificamos, evaluamos y controlamos los riesgos asociados a nuestras actividades, asegurando el cumplimiento de la legislación vigente y el compromiso activo de todo el personal en la prevención.

POLITICA DE CALIDAD

Talento Humano

- Impulsamos la **formación, participación y bienestar** de nuestros trabajadores como base de la performance y desempeño sostenible de la organización.
- **Promovemos el respeto y trato cordial** en nuestros propios equipos de trabajo, hacia nuestros clientes, proveedores y comunidades con las que se vincula nuestra compañía.
- Generamos **espacios de consulta y canales de participación** para los colaboradores, que contribuyen a la búsqueda de un mayor compromiso con el logro de los resultados del Sistema de Gestión.

Sostenibilidad y protección del medio ambiente

- Desarrollamos nuestras actividades con un enfoque de **respeto y cuidado del medio ambiente**, promoviendo la **eficiencia en el uso de recursos**.
- Implementamos prácticas orientadas a la **minimización y correcta gestión de residuos**, con especial énfasis en la **reducción del desperdicio de alimentos** y la **valorización de materiales reciclables**.
- Fomentamos una **cultura ambiental responsable**, sensibilizando a quienes integran nuestra compañía sobre la importancia de la sostenibilidad.

Mejora continua

- Nos comprometemos con la **mejora continua de nuestros procesos, servicios y del sistema de gestión integrado**, a fin de alcanzar niveles cada vez más altos de desempeño, eficiencia y satisfacción de las partes interesadas.
- Revisamos periódicamente esta política para asegurar su vigencia, adecuación y efectividad, adaptándola a los nuevos desafíos y necesidades del entorno.

Liderazgo y compromiso de la Dirección

- La Dirección de Alta Tecnología Alimentaria S.A. garantiza los recursos necesarios para mantener y mejorar el Sistema de Gestión, liderando con el ejemplo y asegurando su cumplimiento.

Aseguramos que nuestra política de calidad sea comprendida, aplicada y mantenida por todos los integrantes de la empresa para mantener y mejorar nuestro sistema de gestión.



FELIPE CARLOS SOLA
PRESIDENTE
ALTA TECNOLOGIA ALIMENTARIA S.A.